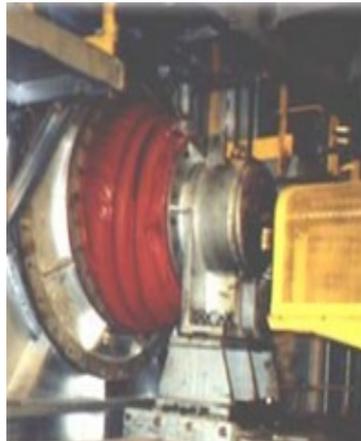


膨胀节在冶金领域中的应用



纠偏辊



侧张辊



锌鼻子



管道连接



Frenzelit-Werke GmbH&Co.KG(德国菲斯利德公司)

P.O.Box 1140.95456Bad Berneck.Germany

Phone:+49 9273 72-0 Fax:+49 9273 72-221

info@frenzelit.de www.frenzelit.com

冶金用膨胀节 型号 1100、1600、1800

德国 Frenzelit 公司，成立于 1881 年，主要产品有密封材料、工程科技纺织品、绝缘材料、膨胀节等。Frenzelit 在膨胀节这一领域积累了四十年以上的经验，保证了膨胀节设计、选型和安装的优质可靠。

在冶金领域，随着现代化的带钢连续退火线、连续镀锌线机组工艺速度越来越高，连续退火炉/连续镀锌线中的炉内纠偏系统不但已必不可少，而且有时需多套系统组合才能保证机组的高速运行。普通炉辊的位移补偿器用不锈钢波纹管即可。而纠偏辊补偿器在轴向空间有限的基础上，径向补偿量要求在 100~150mm 左右，这对于不锈钢波纹管很难达到的。必须选用由多层材料复合的非金属编织物膨胀节。德国 Frenzelit 公司是此领域的领导者，拥有强大的设计和生产配套能力。在中国，包括鞍钢、宝钢、武钢、首钢、邯钢等冷轧薄板厂均是德国 Frenzelit 的配套客户。



Frenzelit 非金属编织物膨胀节具有以下优点：

- 无应力的集中，不会产生裂纹。
- 较小的长度即可产生较大的位移量，可有效降低体积和重量。
- 变形所需要的动力载荷很小，可精确定位纠偏。
- 多层结构，且动作时同步位移，不会产生内部磨损，延长使用寿命。
- 保温性能良好，并可根据工况条件来调节产品各层材质与厚度。
- 长度较大时叉架固定（用于镀锌炉鼻子等），工作时保持各波纹的同步伸缩，防止局部受力。
- 根据现场的工况，可对膨胀节做预变形处理，以满足使用要求，延长使用寿命。

冷轧厂应用的设备位置

连续退火炉：单/双纠偏辊、导向密封辊、张力辊、出口密封辊、预热段出入口、快冷段、风机出入口、烟气管道等。

连续镀锌炉：镀锌炉鼻子、单/双纠偏辊、导向密封辊、张力辊、出口密封辊、风机出入口、烟气管道等。

酸再生（酸回收）：文丘里、后文丘里、烟气管道、高温管道、酸管道、风机出入口等。

※如有任何问题请咨询当地的技术支持人员 800 818 9191

密封材料	中国授权经销商：	 专业、专心、专注
工程科技纺织品	天津西泰斯机械技术有限公司	
膨胀节	地址：天津东丽成林道宏亮工业园2号路4号	
绝缘材料	免费技术服务电话: 800 818 9191	
新型技术材料	网址: www.citse.com	